



شرکت مهندسی
تهران اکرام

TEHRAN EKRAM
ENGINEERING &
MANUFACTURING Co.



CNC SPARK EROSION MACHINE

ساخت ماشین اسپارک مخصوص
بر حسب سفارش مشتری

EDM = 204/304/404/504 CNC

ماشین اسپارک CNC

Specifications	Unit	EDM – 204 CNC	EDM – 304 CNC	EDM – 404 CNC	EDM – 504 CNC	مشخصات فنی
Work Tank Size	mm	650x400x260	900x500x360	1100x600x400	1400x800x500	ابعاد وان
Cross Travel x – Longitudinal (x axis)	mm	250	300	400	550	کورس محور X
Cross Travel y – Longitudinal (y axis)	mm	200	250	300	450	کورس محور Y
Work Table Size	mm	400x300	500x300	700x400	850x500	ابعاد صفحه T (میز)
Spindle Travel & Head Stock Travel	mm	160 + (180)	180 + (200)	220 + (250)	270 + (300)	کورس اسپیندل + کلگی
Electrod Weight	Kg	50	70	100	200	وزن الکتروود
Max Output Current	A	50	75	75	75	جریان خروجی
Loading Capacity of Table	Kg	300	500	1000	1200	وزن قطعه کار
Max Processing Speed	mm ² /min	300	75A / 560	75A / 560	75A / 560	حداکثر سرعت پیشروی
Electrod Wear Ratio	%	0.25	0.25	0.25	0.25	بیشترین فرسایش الکتروود
Best Surface Finish	Um Ra	0.27	0.27	0.27	0.27	بیشترین پرداخت سطح
Filter Element		Paper Filter Cartridges				نوع فیلتر
Fluid Tank	Liters	250	350	450	800	حجم مخزن مایع دی الکتریک
Input Rating	KVA	4.5	6	6	6	توان مصرفی ماشین
Machine Weight	Kg	900	1350	2000	2500	وزن ماشین
Packing Measurment L x W x H	mm	1800x1200x2000	2000x1300x2000	2400x1750x2100	2200x1800x2490	ابعاد بسته بندی ماشین
Control Axes & Method	-	CNC Close Loop				سیستم کنترل محورها
Least Input Increment	mm	0.005				حداقل تغییرات حرکتی
Coordinates System	-	INC. / ABS.	INC. / ABS.	INC. / ABS.	INC. / ABS.	سیستم مختصات
Display System	-	14" LCD(Full Color)				سیستم نمایشی
Manual Feed Rate (Remote Controller)	-	x1x10x100 (Slow, Medium, Fast)				تغییرات حرکت دستی