



شرکت مهندسی  
تهران اکرام

TEHRAN EKRAM  
ENGINEERING &  
MANUFACTURING Co.



## DOUBLE COLUMN MACHINE CENTER



MITSUBISHI M80 A / B

**FANUC** 0i-MF TYPE 1 / 5

DCM = 2015 / 3316 / 3025 / 4025

DCM = 600HS / 1200HS (High Speed)

## ماشین ستر دروازه ای

Specifications	Unit	DCM2015	DCM3316	DCM3025	DCM4025	DCM600HS	DCM1200HS	مشخصات
X-axis travel	mm	2000	3300	3000	4000	650	1200	کورس محور X
Y-axis travel	mm	1500	1600	2500	2500	500	600	کورس محور Y
Z-axis travel	mm	760	800	1000	1000	400	510	کورس محور Z
Table size	mm	2200x1300	3300x1500	3000x2100	4000x2100	800x510	1100x600	ابعاد میز کار
T-slot No./width/distance of working table	mm	22x8x150	22x8x170	28x9x220	28x9x220	5x18x100	5x18x120	فاصله / پهنا / تعداد شیارهای میز کار
Spindle nose to table	mm	200-960	240-1040	105-1105	105-1105	385	420	فاصله دماغه اسپیندل تا میز کار
Spindle taper		BT40/50	BT50		BT40			زاویه مخروط اسپیندل
Spindle speed	rpm	12000/6000	6000		12000/30000			سرعت اسپیندل
Spindle motor	KW	12/27	18.5/48		7.5/11	11/15		موتور اسپیندل
High speed feeding (X,Y,Z)	mm/rnin	1-10000			0-20000			حداکثر سرعت ماشینکاری
Rapid feed X/Y/Z	mm/min	15/15/12	15/15/12	12/12/10	10/12/10	36		حرکت سریع محورها
Positioning accuracy of X/Y/Z axis	mm	±0.005/300			0.003			دقت مکان یابی
Re positioning accuracy of X/Y/Z		0.005			0.002			دقت مکان یابی مجدد
Machine weight	ton	20	26	29	33	7.5	9	وزن ماشین