



شرکت مهندسی
تهران اکرام

TEHRAN EKRAM
ENGINEERING &
MANUFACTURING Co.

ماشین تراش CNC (بستر صاف)

TNC = 3530IF

TNC = 5540IF

TNC = 10041IF



CNC LATHE MACHINE

دفتر مرکزی : تهران ، خیابان خالد اسلامبولی (وزراء) ، کوچه بیستم ، پلاک ۱۹ / کد پستی : ۱۵۱۱۸۴۸۸۱۳
تلفن : ۰۲۱ - ۸۸۷۰۶۴۱۴ ، ۱۵ ، ۲۰ ، ۳۲
فکس : ۰۲۱ - ۸۸۷۰۶۴۲۱
پست الکترونیکی : tehran@ekramco.ir

www.ekramco.ir

ماشین تراش CNC (بستر صاف)

Specifications	Unit	TNC-3530F	TNC-5540F	TNC-10041F	مشخصات فنی
Max. swing over bed	mm	300	400	410	حداکثر قطر کارگیر تا روی بستر
Max. swing over slide	mm	100	150	150	حداکثر قطر کارگیر تا روی سوپورت
Max. cross travel (X)	mm	165	220	300	حداکثر حرکت محور X
Max. work piece length	mm	350(4 tool)/300(6 tool)	550	1000	حداکثر طول قطعه کار
Rapid feed for Axis X	mm/min	4500	6000	5000	حداکثر سرعت حرکت محور X
Rapid feed for Axis Z	mm/min	6000	8000	8000	حداکثر سرعت حرکت محور Z
Range of spindle speeds (stepless)	rpm	200-3000	200-2000	200-2800	محدوده سرعت اسپیندل
Spindle bore	mm	Φ 38	Φ 52	Φ 52	گلوپی اسپیندل
Taper bore of spindle	-	MT No. 5	MT No.6	MT No. 6	مخروط گلوپی اسپیندل
3-jaw chuck or collet	inch	6"	8"	8"	سه نظام
Electric Turret	-	4,6-station	4,6-station	4,6-station	تعداد ابزار تارت
Servo motor power (X/Z)	kw	0.5/1	1.0/1.5	1.0/1.5	قدرت سروو موتور (X/Y)
Size of tool shank	mm	20x20	20x20	20x20	سطح مقطع ابزار گیر
Min. input	mm	0.001	0.001	0.001	حداقل حرکت محورها
Repeatability (X/Z)	mm	X: 0.012 Z: 0.013	X: 0.012 Z: 0.016	X: 0.0075 Z: 0.01	تکرار پذیری محورهای X,Z
Main motor power	kw	2.2	5.5	5.5	قدرت موتور اصلی
Overall dimensions (LxWxH)	mm	1530x1200x1600	2000x1300x1550	2370x1200x1415	ابعاد ماشین
Net weight	kg	1200	1870	2300	وزن خالص

www.ekramco.ir



شرکت مهندسی
تهران اکرام

TEHRAN EKRAM
ENGINEERING &
MANUFACTURING Co.

Head office : No.19 , 20th Alley , Khaled Slamboli (Vozara) St. , Tehran , 1511848813 , IRAN

Tel : +98 21 88706414, 15, 20, 32

Fax : +98 21 88706421

E-mail : tehran@ekramco.ir